



$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$

1. \* Размер для справок.
2. \*\* Размер обеспечить инструментом.
3. Твердость 30..35 HRC
4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.
5. Острые кромки притупить фаской или радиусом:  
наружных углов – 0,1 до 0,4 мм, внутренних – от 0,2 до 0,8 мм

					M-0130.010						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стойка			Лит.		Масса	Масштаб
Разраб.	Зуйков		12.03.2026								1:1
Проб.											
Т. контр.								Лист 1		Листов 1	
Нач. КБ											
Н. контр.					40X ГОСТ 4543-2016			000 '03ЭМ'			
Утв.											